



LASERTEILE
KANTTEILE
BRENNTEILE
PLASMATEILE
ENTGRATTECHNIK
SCHWEISSEN
MECHANIK

Brennteile in Stahl

Wir bearbeiten für Sie folgende Ausführungen:

S355J + N

Materialstärke	20 mm	bis	160 mm
Format Standard	2.000 mm	x	3.000 mm
Max. Format bis	3.000 mm	x	6.000 mm

S690 QL

Materialstärke	20 mm	bis	90 mm
Format Standard	2.000 mm	x	3.000 mm
Max. Format bis	3.000 mm	x	6.000 mm

42CrMo4

Materialstärke	20 mm	bis	80 mm
Format Standard	2.000 mm	x	3.000 mm
Max. Format bis	3.000 mm	x	6.000 mm

16MnCr5

Materialstärke	20 mm	bis	100 mm
Format Standard	2.000 mm	x	3.000 mm
Max. Format bis	3.000 mm	x	6.000 mm

Hardox 450

Materialstärke	20 mm	bis	60 mm
Format Standard	2.000 mm	x	3.000 mm
Max. Format bis	3.000 mm	x	6.000 mm

C45

Materialstärke	20 mm	bis	40 mm
Format Standard	2.000 mm	x	3.000 mm
Max. Format bis	3.000 mm	x	6.000 mm

zuverlässig
flexibel
qualitätsbewusst

Stand: 10 / 2024